

調整座式天輪位置的方法

林長青

目前不少鐵場在安裝和調整天輪位置上存在着一些問題，無論天樑是木質的或鐵質的（工字鋼或槽

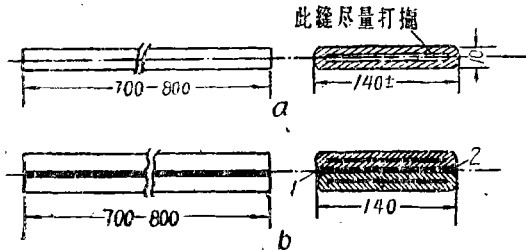


圖 1

a—打扁的廢套管(φ89)短節(共四節)。
b—兩節焊在一起的短節(1與2處用電焊或氧氣焊焊接)

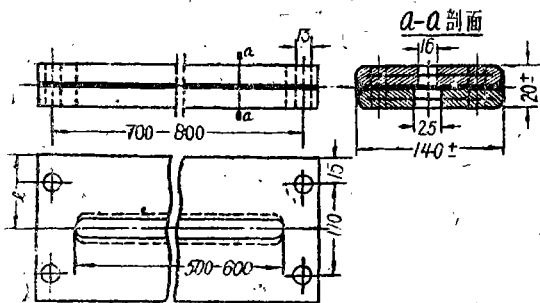


圖 2

1—根據天輪兩個軸承座螺絲孔的中心距離或天輪軸的長度確定

（鐵），幾乎完全都是採取在天樑上鑽眼用螺絲桿將天輪軸承座固定于天樑的辦法。本人認為：這種在天樑上鑽眼的辦法是有缺點的，首先是鑽眼費工費力，不夠經濟，而更重要的

是在天樑上鑽眼——尤其鑽眼較多時——會嚴重的降低天樑的強度。因此，我建議今後安裝天輪時最好不再採用在天樑上鑽眼的辦法，而採取下述方法來安裝和調整天輪。因本人能力有限，不妥之處，在所難免，尚希同志們幫助指正。

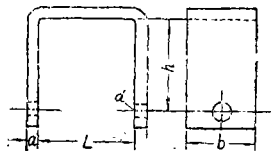


圖 3. 用廢鑽桿制作的Π形夾
a—根據鑽桿磨耗程度而定，一般應為8—10公厘。

b—根據鑽桿直徑不同而異。
L—按照天樑寬度決定。
n—按照天樑厚度決定。
d—鑽5/8"或3/4"螺孔

1. 將廢套管（直徑在89公厘以上的都可用）打扁，並截成50~60公分長，共需四塊，截好後將兩塊疊在一起，用電焊或氧氣焊予以焊接牢固（如圖1）。

2. 在焊好的扁平面上鉋槽（如圖2）。

3. 根據鑽塔天樑的規格（寬與厚），再用廢鑽桿打扁

做成Π形夾，並鑽孔（如圖3）。

4. 將圖2所示的用套管制成的天輪滑座與Π形夾用螺絲連接一起（如圖4）。

5. 制作四顆固定天輪座的螺栓（如圖5）。

6. 安裝天輪時，先將圖5所示

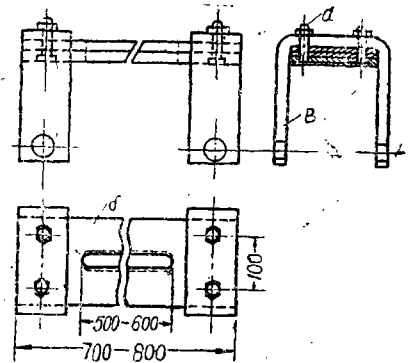


圖 4. 連接好的天輪座夾

a—座夾連接螺絲(1/2"或5/8"的螺絲)。
b—用套管制的天輪滑座。B—用鑽桿制的Π形夾

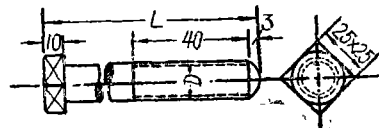


圖 5. 天輪軸承座固定螺絲(帶螺帽共四付)
L—依軸承座厚度而定，D—依軸承座螺孔直徑而定

的固定螺絲穿入圖4所示的(B)天輪滑座的槽內，並將座夾用螺絲固定于天樑之適當位置，此時在天樑上確定出安裝天輪的位置後，即可將天輪坐于座夾上，並上緊螺絲予以固定。

當天輪的位置需要向前移動時，只要鬆開天輪座的固定螺絲，即可沿座夾前後移動。因鐵與鐵之間的摩擦力不大，故天輪軸座在座夾上移動是會很輕便的。這樣，就不用卸下螺絲重新搬動天輪，既省力，也很安全，同時也可避免在天樑上多鑽眼的缺點。安裝形式如圖6所示。

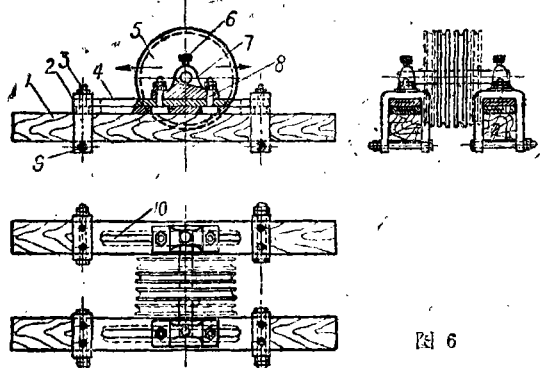


圖 6